

编号	材质描述	生产要求
①	哑粉纸 105g	正背过哑油

120.00



小米手机重要安全信息

- 在使用本设备前,请先阅读所有安全信息以确保正确和安全使用。
- 使用未经本制造商认可的电源、充电器或电池,可能引发火灾、爆炸或其他危险。
- 请使用本制造商认可且与此型号设备配套的配件。
- 请在温度 0°C-35°C 范围内使用本设备,并在温度 -20°C-45°C 范围内存放设备及其配件。当环境温度过高或过低时,可能会引起设备故障。
- 若设备使用不可拆卸的内置电池,请勿自行更换电池,以免损坏电池或设备,电池只能由授权服务中心更换。
- 请按本制造商指定专用的充电器进行充电,使用其他电压的充电器会引起漏电、起火或对设备及充电器的损坏。
- 如充电完毕,请断开充电器与本设备的连接,并从电源插座上拔掉充电器,连续充电时间请勿超过 12 小时。
- 请不要将旧电池扔进生活垃圾中进行处理,若电池处置不当可能会导致电池起火和爆炸,请遵守当地规定妥善处理本设备、电池及其他附件。
- 请勿将设备及其电池置于高温处或加热设备的周围,如日照、微波炉、暖器、烤箱等,电池过热可能会引起爆炸。
- 电池禁止拆卸、撞击、挤压或投入火中,若出现严重膨胀,请勿继续使用。
- 请勿将电池金属触点短接,导致短路危险,避免电池过热引起烫伤损伤等人身伤害;
- 请勿拆解、碰撞、挤压电池,避免引起漏液、过热、爆炸;
- 请勿将电池投入火中,否则会引起火灾或爆炸;
- 若电池出现严重膨胀,请勿继续使用。
- 请保持设备干燥。
- 切勿自行维修任何产品。若设备或其任何部件不能正常工作,应及时咨询小米售后服务,或将设备送到小米官方售后服务网点进行检测与维修。
- 连接其他设备时,请参考用户手册的连接方法,不要随意连接不配套的设备。

警告

- 为避免听力受损,请勿长时间使用高音量。

警告

- 请遵循相关法律法规,不要在以下环境使用手机。
- 加油站、油库、化学仓库附近等存储有易燃易爆气体或化学品的环境,严禁使用设备。
- 请勿在医院手术室、急诊室、深切治疗部等场所使用此设备;为避免干扰医疗设备工作,使用此设备时请远离心脏起搏器、助听器、植入耳机等医疗设备,请保持此设备和起搏器之间超过 15 厘米的距离。
- 若要在个人医疗设备附近使用此设备,请咨询医师和设备制造商。
- 乘坐飞机时,请遵循航空安全规定,关闭您的手机。
- 请遵守有关驾车时使用此设备的所有安全警告和规定。
- 雷雨天气时,为避免雷击事故,请勿在室外使用手机。
- 在给手机充电时,请勿边充电边通话。
- 请勿在浴室等高湿度的地方使用充电器,否则会导致触电、人身伤害、起火和充电器损坏。
- 请遵守在任何环境里明确禁止使用手机的相关法律规定。

特殊物质声明

部件名称	产品中有害物质的名称及含量					
	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr ⁶⁺)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
手机主体	X	○	○	○	○	○
电池	X	○	○	○	○	○
充电器	X	○	○	○	○	○
附件	X	○	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。

○: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。

X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求,且目前业内无成熟的替代方案,此产品符合欧盟 RoHS 指令环保要求。

10 在本指南中所述的正常使用条件下,本产品(除电池外)环保使用期限为 10 年。

5 电池在本指南中所述的正常使用条件下,环保使用期限为 5 年。

本产品电磁辐射比吸收率(SAR)最大值为 2.0W/kg,符合国家标准 GB21288-2007 的要求,认证信息查询路径:设置>我的设备>认证信息。

免责声明

本入门指南由小米或其当地的子公司出版,小米随时可能对本指南中的印刷错误,不准确的最新信息进行必要的改进和更改,或对程序单/或设备进行改进,恕不另行通知,但此类更改将纳入到本指南的最新版中,所有图片仅供参考说明请参考,请以实物为准。

小米手机三包凭证

用户信息

姓名: _____ 电话: _____

邮箱: _____ 邮编: _____

地址: _____

产品信息

设备型号: _____

IMEI/SN/MEID: _____

销售商信息

商店地址: _____

商店电话: _____

发票号码: _____

购买日期: _____

销售商盖章

小米手机及其配件产品包装图纸

小米料号
版本编号 A
物料名称 J19S 说明书 国内版
适应地区 国内通用
发布日期 2020.11.20
制 图 包装工程师 - 黄洪志 平面设计师 - 姚晓明

基本结构工艺要求

左图 LOGO 面为正面展开结构
要求: 正面模切、正面齿刀
线型: 模切线 _____
折痕线 _____

公差: 0 mm	— 10 mm	±0.25
10 mm	— 50 mm	±0.50
50 mm	— 200mm	±0.75
200mm	—	±1.00

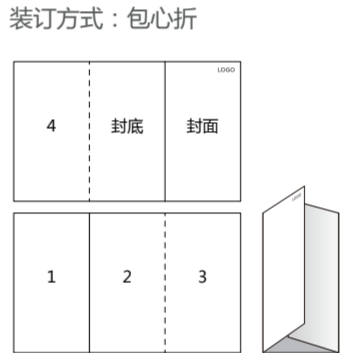
基本印刷工艺要求

色彩: 单黑

公差: 模切跑位 ±0.5mm

其他特殊注意事项

Datamatrix 码请包装物料生产厂商根据编码规则进行编译



比例 1:1 单位 mm

